

DIAMANT

WERKZEUGE



TRENNEN
SCHNEIDEN
SÄGEN
SCHLEIFEN

GDI
DIAMANT-TECHNIK
AUS HERDECKE

www.GDI-Herdecke.de

Immer ein sauberer Schnitt

GDI Diamant-Trennscheiben werden mit unterschiedlichen Segmentformen und Qualitäten gefertigt.

Diese bestimmen die Qualität der Schneidarbeit.



Auswahl einer optimalen Diamanttrennscheibe

◆ Maschine



◆ Nass- oder Trockenschnitt



◆ Segmentform



◆ Diamantqualität



◆ Preisklasse



Beachten Sie immer ...

- ➔ Sicherheitsvorschriften lesen und befolgen !
- ➔ Schutzausrüstung wie Gehör-, Atem- und Augenschutz
- ➔ Im Nassschnitt darf nur mit Maschinen gearbeitet werden die speziell dafür zugelassen sind.
- ➔ Bei Trockenschnitt vorgeschriebene Kühlpausen einhalten.
- ➔ Diamanttrennscheiben in Laufrichtung einspannen,
- ➔ Vorgeschriebene Drehzahl beachten (Sicherheitsvorschrift !)
- ➔ Material immer fixieren, niemals freihändig mit dem Material schneiden.
- ➔ Diamanttrennscheibe passend zum Material einsetzen.
- ➔ Auf eng anliegende Kleidung und Haare immer achten.
- ➔ Niemals ohne Blattschutz arbeiten.
- ➔ Defekte Werkzeuge sofort außer Betrieb nehmen.

Wir sind immer für Sie da ...



TurboCut Universal - Schnellschnittscheibe

Segmentdaten:

Höhe: 10 mm voll nutzbar

Dicke: 2,3 mm

Geometrie: Turbo-Schnellschnitt

Befestigung: lasergeschweisst

Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen

Stammblatt: eng verzahnt C3

Stammblattdaten:

Art: C3 normal verzahnt

Geräuschreduktion: ohne

Hinterlochung: normal



Anwendungsbeispiele:

Beton, Beton armiert, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Schamotte, je nach Durchmesser auf allen Maschinen einsetzbar.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
115	01TBC115	400	01TBC400
125	01TBC125	450	01TBC450
150	01TBC150	500	01TRC500
180	1TBC180	600	01TBC600
230	01TBC230	650	01TBC650
300	01TBC300	700	01TBC700
350	01TBC350	800	01TBC800
		900	01TBC900

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien, Profiqualität.





TurboNoise Universal - Schnellschnittscheibe geräuscharm

Segmentdaten:

Höhe: 10 mm voll nutzbar

Dicke: 3,2 mm

Geometrie: Turbo-Schnellschnitt

Befestigung: lasergeschweisst

Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen

Stammbblatt: eng vezahnt C3

Anwendungsbeispiele:

Beton, Beton armiert, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Schamotte, je nach Durchmesser auf allen Maschinen einsetzbar.

Stammbblattdaten:

Art: C3 normal verzahnt

Geräuschreduktion: Sandwich

Hinterlochung: normal

Ø mm Artikel-Nr.

230 01TBN230

300 01TBN300

350 01TBN350

andere Ø als Techno-Ausführung lieferbar

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien, Profiqualität.





TRA ASPHALT LASER 10 mm

Segmentdaten:

Höhe: 10 mm voll nutzbar
 Dicke: 2,5 mm
 Geometrie: Blocksegment mit Schutzsegment
 Befestigung: lasergeschweisst
 Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen
 Stammbblatt: weit vezahnt C1

Stammbblattdaten:

Art: C1 weit Schrägschutz
 Geräuschreduktion: ohne
 Hinterlochung: weiter Schlitz

Einsatzgebiete:

Asphalt, Estrich, Frischbeton abrasive Baustellenmaterialien auf Fugenschneidern und Trenngeräten, im Nass- und Trockenschnitt.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
300	01TRA300	500	01TRA500
350	01TRA350	600	01TRA600
400	01TRA400	700	01TRA700
450	01TRA450	800	01TRA800
		900	01TRA900
		1000	01TRA1000

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Segment, Profiqualität.
 Optimal für den Einsatz auf sämtlichen Fugenschneidern bzw. Benzin oder Diesel Schneidern.
 Erhöhte Schnittleistung für den Dauereinsatz durch hochwertige grobkörnige Diamantqualität.





Eternit Spezial Diamanttrennscheibe für sämtliche Eternitprodukte

Segmentdaten:

Höhe: 7 mm voll nutzbar

Dicke: 1,5 mm

Geometrie: Turbo-Schnellschnitt

Befestigung: gesintert

Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen

Stammbblatt: verstärkte Ausführung

7 mm Segmenthöhe, gesintert, hochkonzentriert speziell für Eternitprodukte mit neuer Segmenttechnologie. Nass - und Trockenschnitt bei exzellenter Schnittigkeit.

Stammbblattdaten:

Art: Flach mit Verstärkung

Geräuschreduktion: Turbo

Hinterlochung: normal

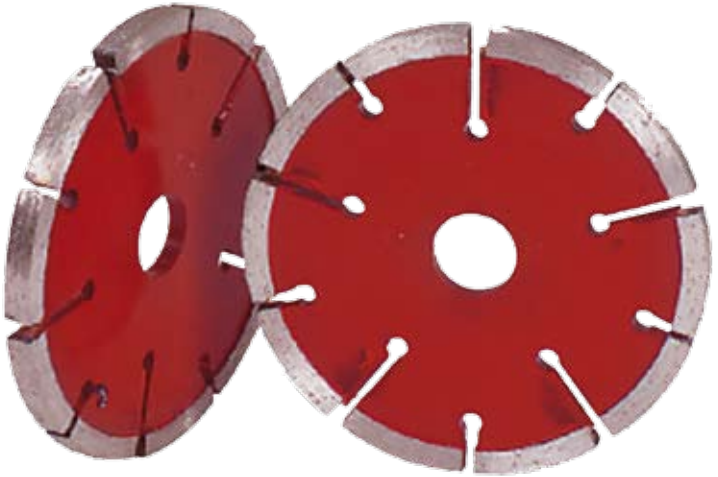
Einsatzgebiete:

Schneidarbeiten vom Eternitprodukten, Faserzement, Feinstein, Holzzement, Fassadenschindeln.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
115	01ES115	200	01ES200
125	01ES125	230	01ES230
150	01ES150	300	01ES300
180	01ES180	350	01ES350

Hochkonzentrierte Diamanttrennscheibe, extrem schnittige Type, exzellente Schnittführung, gesintertes Segment, exakte Schnittkanten.





Frässscheiben Putz u. Mauerwerk Feuerfest Beton

Segmentdaten:

- Höhe: 7 mm voll nutzbar
- Dicke: 1,5 mm - 10 mm
- Geometrie: Blocksegment
- Befestigung: gelasert
- Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen
- Stammbblatt: verstärkte Ausführung mit Schutzsegment

Stammbblattdaten:

- Art: Flach mit Verstärkung
- Geräuschreduktion: ohne
- Hinterlochung: normal tief

Einsatzgebiete:

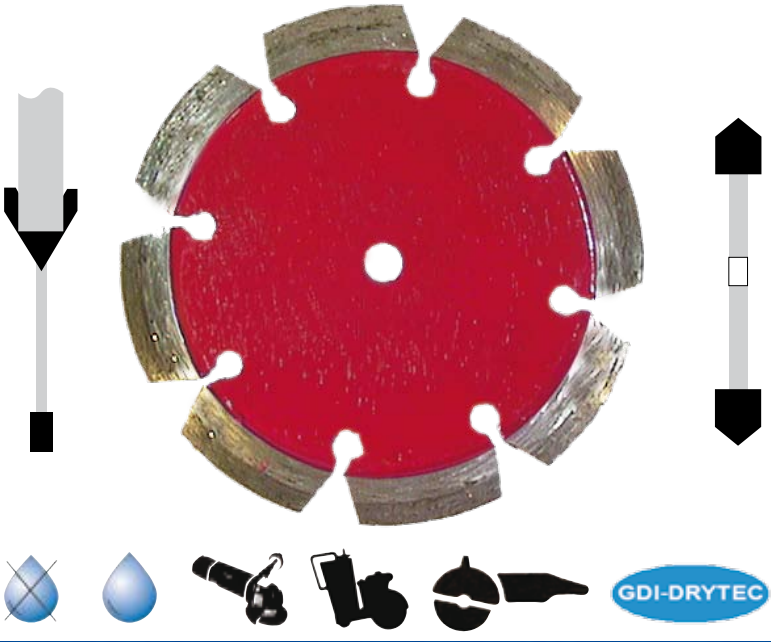
Klinkersanierung, Rissanierung im Kalksand, Estrich, Schamott, Ziegel, Klinker weich, abrasives Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial, Asphalt, Beton

Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.
115	4,5	01PM1154	180	6,5	01PM18065
115	6,0	01PM1156	180	10,0	01PM18010
115	8,0	01PM1158	230	6,5	01PM23065
125	6,0	01PM1256	230	8,0	01PM23080
125	8,0	01PM1258	230	10,0	01PM23010
125	10,0	01PM12510	300 oder 350	siehe Spurfrässscheiben	

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, sehr gute Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Diamantsegment



V - Frässscheibe



Profilfrässscheiben 90° V-Fräser

Segmentdaten:

- Höhe: 10 mm voll nutzbar
- Dicke: 1,5 mm - 10 mm
- Geometrie: Blocksegment
- Befestigung: gelasert
- Schneidart: Nass + Trocken ohne Kühlpausen
- Stammbblatt: verstärkte Ausführung

Stammblattdaten:

- Art: Flach mit Verstärkung
- Geräuschreduktion: ohne
- Hinterlochung: normal tief
- Sonderanfertigungen lieferbar

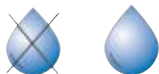
Einsatzbeispiele:

Profilfräswerkzeuge für Winkelschleifer, Fugenschneider, Mauerschlitzer zur Rissanierung, Induktionsschleifenverlegung, Kantenveredelung Abfluss-, Abschluss-, Verbindungskanten. Profilfräsarbeiten in Beton, Asphalt, Mauerwerk, Sandstein, Granit, Natursteine usw..

Ø mm	Breite	Artikel-Nr.	Ø	Breite	Artikel-Nr.
115	4,0	01PFS115-04	125	8,0	01PFS125-80
115	6,5	01PFS115-65	125	10,0	01PFS125-10
115	8,0	01PFS115-80	180	10	01PFS180-10
115	10,0	01PFS115-10	200	10	01PFS200-10
125	4,0	01PFS125-04	Alle anderen Ø bis 500 mm in		
125	6,5	01PFS125-65	verschiedenen Breiten lieferbar.		

Hochkonzentrierte Diamantrennscheiben alle als Sonderanfertigung lieferbar, jede Abmessung von Durchmesser bzw. Fräsbreite lieferbar, auch als Kombinationswerkzeug.





Spurfrässscheiben für Beton, Asphalt, Estrich, Kunststeinböden

Segmentdaten:

Höhe: 7 mm - 10 mm voll nutzbar
 Dicke: 4,5 mm - 20 mm
 Geometrie: Blocksegment
 Befestigung: gelötet
 Schneidart: Nass
 Stammblatt: starke Sonder-Ausführung

Stammblattdaten:

Art: Flach mit Verstärkung
 Geräuschreduktion: ohne
 Hinterlochung: normal

Einsatzgebiete:

Induktionsschleifen, Strassenbau, Kabelverlegung, Sonderbau, Kalksand, Estrich, Schamott, Ziegel, Klinker weich, abrasives Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial,
Asphalt oder Beton bitte angeben !

Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.
300	4,5	01SF30045	350	4,5	01SF35045
300	5	01SF3005	350	5	01SF3505
300	6	01SF3006	350	6	01SF3506
300	8	01SF3008	350	8	01SF3508
300	12	01SF30012	350	12	01SF35012
300	20	01SF30020	350	20	01SF35020

größere Ø auf Anfrage als Sonderanfertigung, 115 - 230 mm siehe Frässscheiben

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, sehr gute Schnittgeschwindigkeit.





Profilfrässcheiben mit Anfasung für Beton, Asphalt, Estrich usw.

Segmentdaten:

Höhe: 7 mm - 10 mm voll nutzbar
 Dicke: 4,5 mm - 20 mm
 Geometrie: Blocksegment + Schrägsegment
 Befestigung: gelötet
 Schneidart: Nass
 Stammblatt: starke Sonder-Ausführung

Stammblattdaten:

Art: Flach mit Verstärkung
 Geräuschreduktion: ohne
 Hinterlochung: normal
 Fase: 45° oder 90°

Einsatzgebiete:

Induktionsschleifen, Strassenbau, Kabelverlegung, Sonderbau, Kalksand, Estrich, Schamott, Ziegel, Klinker weich, abrasives Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial, **Asphalt oder Beton bitte angeben !**

Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Dicke mm	Artikel-Nr.
300	4,5	01PF30045	350	4,5	01PF35045
300	5	01PF3005	350	5	01PF3505
300	6	01PF3006	350	6	01PF3506
300	8	01PF3008	350	8	01PF3508
300	12	01PF30012	350	12	01PF35012
300	20	01PF30020	350	20	01PF35020

größere Ø auf Anfrage als Sonderanfertigung, 115 - 230 mm siehe Frässcheiben
 Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, sehr gute Schnittgeschwindigkeit.





Turbo Einzel Universal - Schnellschliff

Segmentdaten:

Höhe: 7 mm voll nutzbar

Dicke: 5 mm

Geometrie: Turbo-Schnellschnitt

Befestigung: gelötet

Schleifart: Nass + Trocken

Stammbblatt: Topf mit Absauglöchern

Aufnahmebohrung: 22,2 mm, M14, 5/8" UNC, M16 mit Adapter



Anwendungsbeispiele:

Beton, Beton armiert, Estrich, Bitumanstriche, Beschichtungen, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Schamotte, Marmor, GFK, Feuerfestmaterial, Staubabsaugung durch Absaughaube möglich.

Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STTE100
115	01STTE115
125	01STTE125

Ø mm	Artikel-Nr.
180	01STTE180
200	01STTE200
230	01STTE230

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften, extremen Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, optimale Auflagefläche (Kantenschliff)





Turbo Universal - Feinschliff

Segmentdaten:

Höhe: 21 mm voll nutzbar

Dicke: 5 mm

Geometrie: Turbo-Schnellschnitt

Befestigung: gesintert

Schleifart: Nass + Trocken

Stammbblatt: Topf mit Absauglöchern

Aufnahmebohrung: 22,2 mm, M14, 5/8" UNC, M16 mit Adapter



Anwendungsbeispiele:

Beton, Beton armiert, Estrich, Bitumanstriche, Beschichtungen, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Schamotte, Marmor, GFK, Feuerfestmaterial, Staubabsaugung durch Absaughaube möglich.

Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STTS100
115	01STTS115
125	01STTS125

Ø mm	Artikel-Nr.
180	01STTS180

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften, extremen Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, optimale Auflagefläche (Kantenschliff)



Naturstein-Spezial

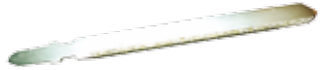
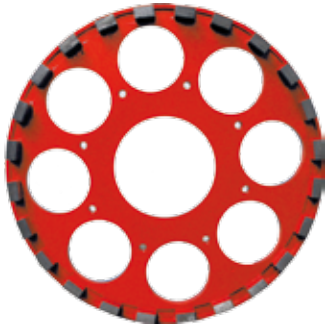
GDI
DIAMANT-TECHNIK
AUS HERDECKE
hat's
Große Auswahl und hohe Qualität



GDI-DRYTEC

www.GDI-Herdecke.de

Tel.: 02330 - 607317



Kernbohrsystem 150

Das leichte und stabile Stativ-Kernbohrsystem GDI-K150 für Freihandkernbohrarbeiten sowie stativgeführtes Arbeiten



Anwendungsbereiche:

- Installation Gas-Wasser
- Industriemontage
- Ofenbau
- Lüftungsbau
- Feuerungsbau
- usw.

Anwendungsvorteile:

- geringes Gewicht ca. 14 kg
- stufenlos schwenkbar bis 45°
- Wasserabsaugung für sauberes Bohren bis Ø 130 mm
- hohe Sicherheit durch Rutschkupplung und PRCD-Stecker
- integrierte Wasserzuführung

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in reinen Räumen.

Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.

Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBM182-F, Kernbohrstativ GDI-K150, Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Wassersammelring.

Der Bohrvorschub wird über die hinten liegende Zahnstange perfekt über die Edelstahlsäule geführt. Der hochstabile Dübelfuß kann zusätzlich mit einer Vakuumplatte zur zerstörungsfreien Vakuumbefestigung nachgerüstet werden.

Technische Daten:

Bohrdurchmesser Freihand:	Ø 80 mm mit Absaugung 130 mm (200 mm Ziegel)
Bohrdurchmesser Stativ:	Ø 150 mm (200 mm)
Anschlussgewinde:	R 1/2"
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt
Gewicht Stativ:	9 kg
Abmessungen:	650 x 250 x 200 mm
Hublänge:	450 mm
Führungssystem:	nachstellbare Messingschienen
Motoraufnahme:	60 mm Spannhals



Vakuumplatte

Kernbohrausrüstungen

Die stabile und robuste Kernbohr - Stativserie aus Edelstahl für alle Kernbohrarbeiten

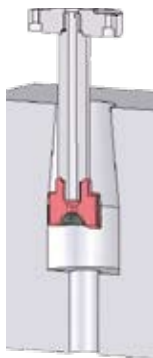


- Vielseitig
- Extrem Stabil
- Rostfrei
- Nachstellbar
- Zuverlässig
- Schwenkbar

Zubehör:
Wassersammelringe
Überkopfbohrausrüstungen
Vakkumplatten
Rohrbohrsaugfüße



Konstruktions - Sonderanfertigungen



Antriebseinheiten 230 Volt / 400 Volt / Hochfrequenz



Diamant-Technik ist Vertrauenssache

GDI steht für Präzision und Sicherheit,
Qualität und Zuverlässigkeit.
Wir bieten Ihnen über 18 Jahre Erfahrung
in der Diamant- und Feuerfestindustrie.
Eine ausführliche Beratung und Betreuung
gehört bei uns zum Guten Ton.
Jederzeit für Sie bereit, freuen wir uns auf
eine gute Geschäftsbeziehung.

Ihr GDI - Team

GDI Diamant Technik aus Herdecke
Buchenstrasse 2
D-58313 Herdecke

Telefon 02330 - 60 73 17
Telefax 02330 - 60 73 18

Mobil 0171 - 93 44 101
Internet: www.GDI-Herdecke.de
e-mail: Info@GDI-Herdecke.de

74 Seiten Technik



fordern Sie ihn an !

GDI
DIAMANT-TECHNIK
AUS HERDECKE