

MOBILITÄT / FLEXIBILITÄT

Komplettes Sägesystem.

SQUATINA

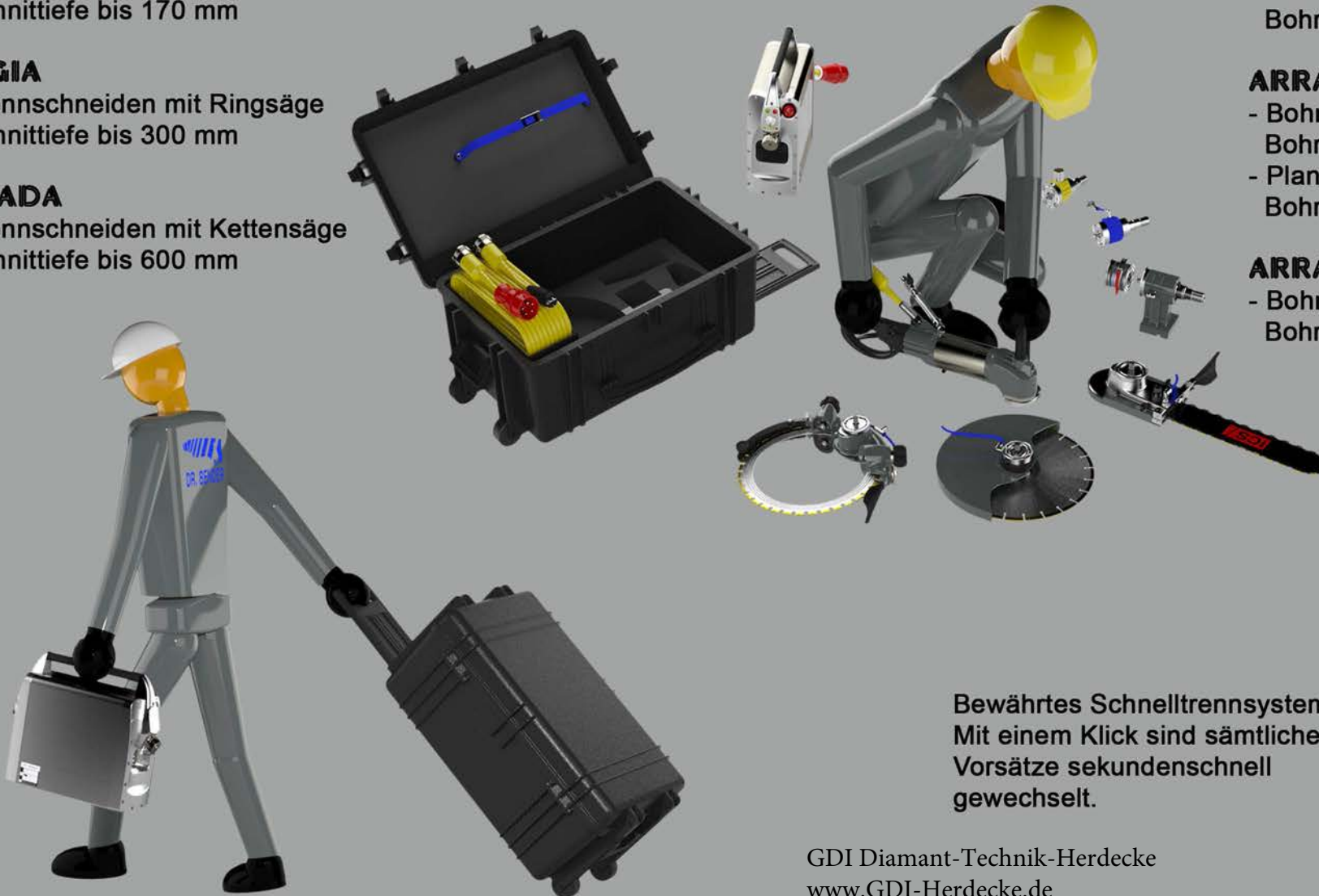
- Trennschneiden bündig
Schnitttiefe bis 170 mm

KOGIA

- Trennschneiden mit Ringsäge
Schnitttiefe bis 300 mm

ESPADA

- Trennschneiden mit Kettensäge
Schnitttiefe bis 600 mm



Komplettes System im Trolley geschützt untergebracht. Sofort auf der Baustelle einsetzbar.

Komplettes Bohrsystem.

ARRA MASCHINENHALTER

- Bohren mit Stativ
Bohrdurchmesser bis 250 mm

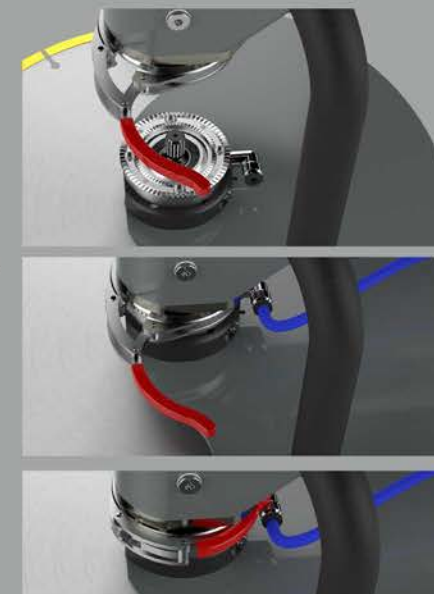
ARRA PLANETENGETRIEBE

- Bohren mit Staiv
Bohrdurchmesser bis 400 mm
- Planetengetriebe bidirektional
Bohrdurchmesser ab 6 mm

ARRA HANDBOHRVORSÄTZE

- Bohren freihand naß oder trocken
Bohrdurchmesser bis 150 mm

Bewährtes Schnelltrennsystem.
Mit einem Klick sind sämtliche
Vorsätze sekundenschnell
gewechselt.



GDI Diamant-Technik-Herdecke

www.GDI-Herdecke.de

Tel.: 0049-02330-607317

Fax: 0049-02330-607318

FLEXIBILITÄT / ERGONOMIE

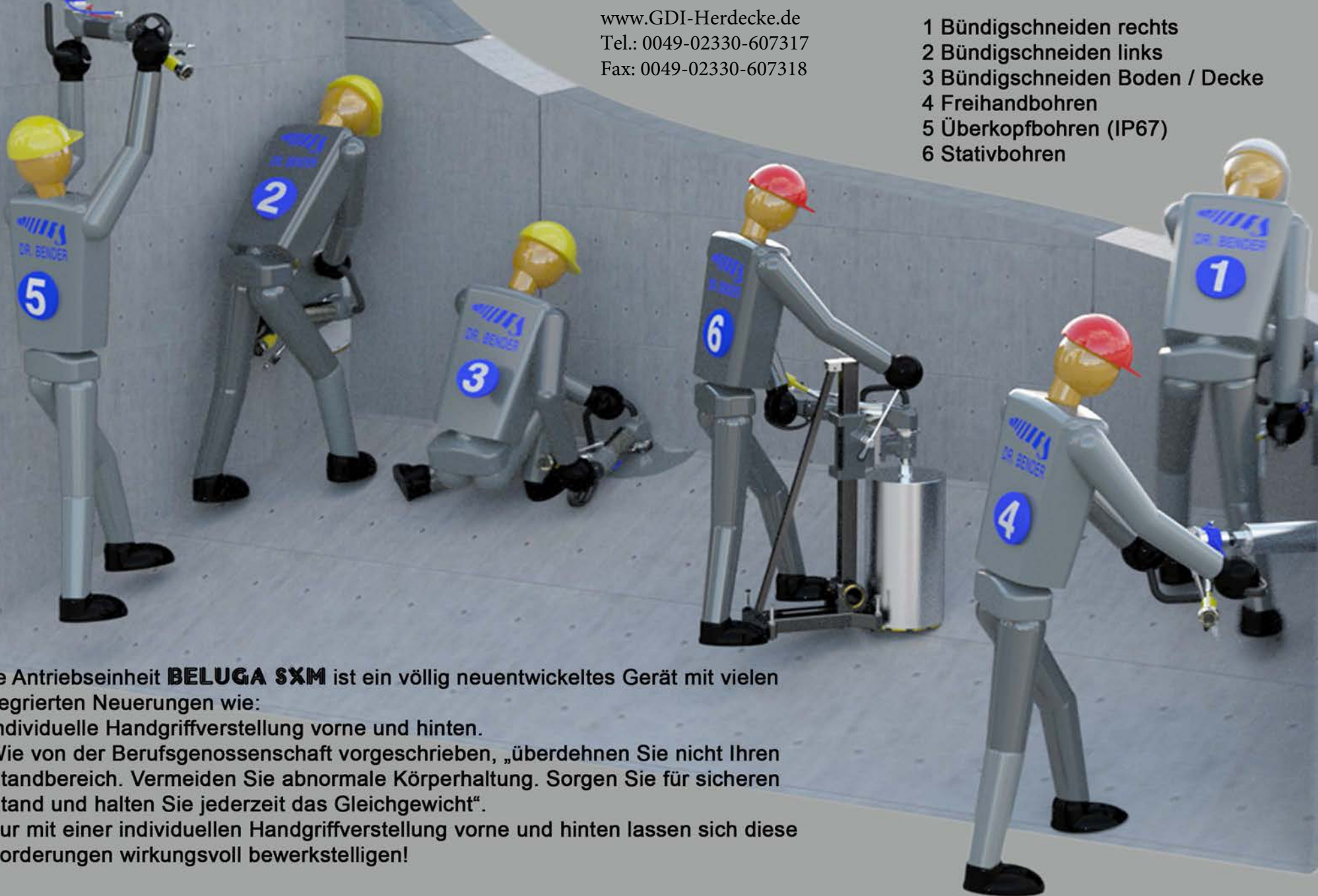
GDI Diamant-Technik-Herdecke

www.GDI-Herdecke.de

Tel.: 0049-02330-607317

Fax: 0049-02330-607318

- 1 Bündigschneiden rechts
- 2 Bündigschneiden links
- 3 Bündigschneiden Boden / Decke
- 4 Freihandbohren
- 5 Überkopfbohren (IP67)
- 6 Stativbohren



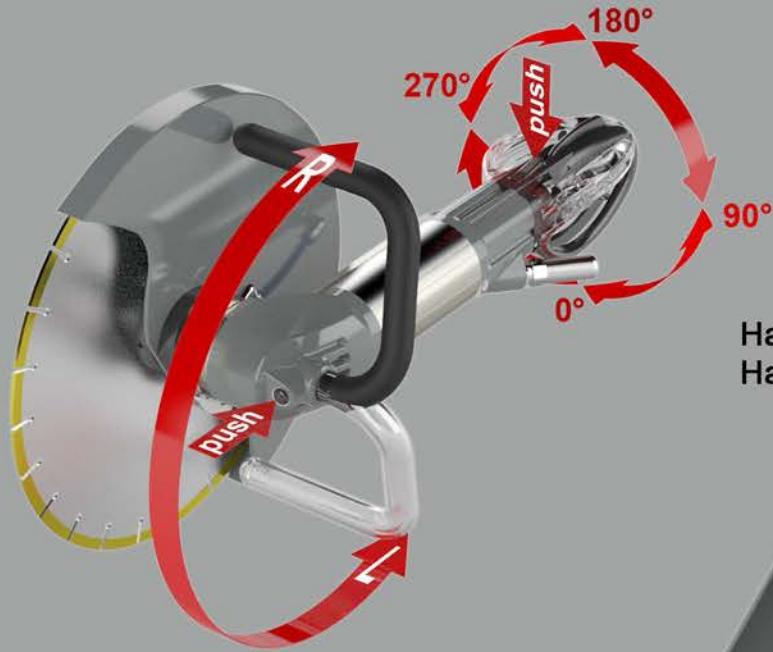
Die Antriebseinheit **BELUGA SXM** ist ein völlig neuentwickeltes Gerät mit vielen integrierten Neuerungen wie:

- individuelle Handgriffverstellung vorne und hinten.

Wie von der Berufsgenossenschaft vorgeschrieben, „überdehnen Sie nicht Ihren Standbereich. Vermeiden Sie abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht“.

- nur mit einer individuellen Handgriffverstellung vorne und hinten lassen sich diese Forderungen wirkungsvoll bewerkstelligen!

ERGONOMIE / SICHERHEIT



Handgriff hinten: 0°
Handgriff vorne : R



Handgriff hinten: 180°
Handgriff vorne : L



Handgriff hinten: 90°
Handgriff vorne : R



Handgriff hinten: 90°
Handgriff vorne : R/L

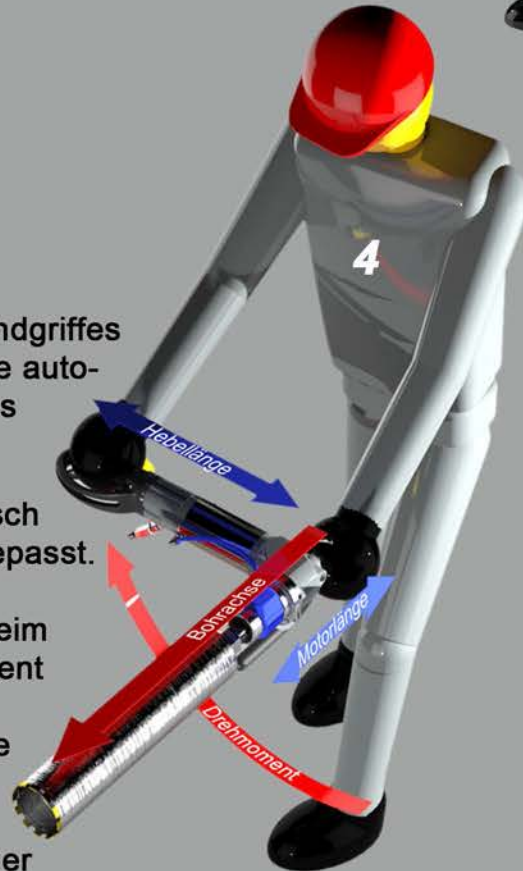


Handgriff hinten: 90°
Handgriff vorne : angelegt
am Stativ

Die Umschaltung des hinteren Handgriffes von 0° auf 180° bewirkt immer eine automatische Drehrichtungsumkehr des Werkzeuges.

Die **BELUGA SXM** ist ergonomisch ideal an das Freihandbohren angepasst.

- Maximale Hebellänge, um das beim Bohren aufkommende Drehmoment wirkungsvoll entgegenzuhalten.
- Kurze Motorlänge, somit perfekte Handhabung der Maschine
- Handgriff im direkten Verlauf der Bohrachse, dadurch 100 %iger Kraftansatz auf die Bohrachse!



GDI Diamant-Technik-Herdecke
www.GDI-Herdecke.de
Tel.: 0049-02330-607317
Fax: 0049-02330-607318

VEREINFACHTER SERVICE

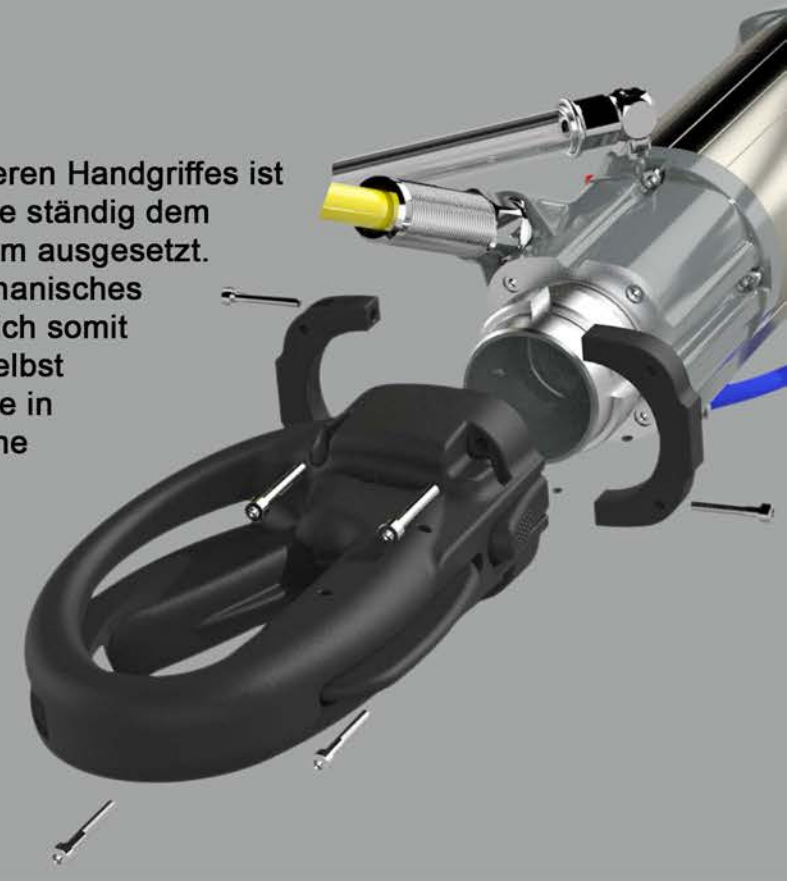
Die **BELUGA SXM** besteht im Grunde genommen aus drei Hauptkomponenten:

- Getriebe
- Motor
- Handgriff (hinten)

In der Motorenbaugruppe sind alle elektrischen und elektronischen Komponenten gekapselt (IP67), diese Komponenten können sehr schnell ausgetauscht werden. Im Reparaturfall ermöglicht dieses servicefreundliche Konzept die Maschine schnellstmöglich wieder in den Einsatz zu bringen.



Die Mechanik des hinteren Handgriffes ist als einzige Komponente ständig dem abrasiven Bohrschlamm ausgesetzt. Dieser ist als rein mechanisches Teil ausgeführt, lässt sich somit durch den Anwender selbst mühelos ersetzen, ohne in das Innere der Maschine einzugreifen.



GDI Diamant-Technik-Herdecke
www.GDI-Herdecke.de
Tel.: 0049-02330-607317
Fax: 0049-02330-607318

TECHNIK / SICHERHEIT

Bei der **BELUGA SXM** kommt eine völlig neue berührungslose, verschleißfreie Überlastkupplung zum Einsatz. Sensorgesteuert. -- patentiert --

Der Vorteil dieser Technik besteht darin, dass beim Klemmen des Werkzeuges die Sicherheitskupplung extrem schnell anspricht, dies von einem Sensor sofort erkannt wird, und die Maschine abschaltet. Diese Maßnahme schützt zugleich den Bediener und die Maschine. Nach loslassen des Einschalthebels kann die Maschine sofort wieder durch betätigen des Einschalthebels neu gestartet werden.

Desweiteren trennt die Sicherheitskupplung statisch den Motor vom Getriebe, dies bewirkt eine völlige Verschleiß- und Reibungsfreiheit. Damit wird die enorme Wärmeentwicklung von seither eingesetzten schleifenden Dichtungen wirkungsvoll eliminiert und damit die Lebensdauer und Wartungszyklen drastisch erhöht.

Zusätzlich arbeitet die neue Überlastkupplung gegenüber herkömmlichen Systemen vollständig Slip- stick frei und trägt zudem noch auf ein äusserst elastisches Ansprechverhalten bei, was selbstverständlich der Sicherheit des Bedieners zugute kommt.

Die Wasserzuführung ist mit Schläuchen von aussen angebracht. Damit können sämtliche Vorsatzgeräte sehr schnell flexibel gewechselt werden.

Es kann auch sehr einfach ein Bypass - System integriert werden. Y-Sücker, zusätzlicher Kugelhahn, Ableitschlauch ins Freie. So kann im Bedarfsfall, trotz wassergekühlter Motoren, auch im Trockenschnitt gearbeitet werden

GDI Diamant-Technik-Herdecke
www.GDI-Herdecke.de
Tel.: 0049-02330-607317
Fax: 0049-02330-607318



POWER / TECHNISCHE DATEN

Die Powerbox **PB RX/SX12** wurde mit einer verschleißfesten Folientastatur ausgestattet. Ein intelligentes DR. BENDER Bus - System sorgt für die Kommunikation zwischen den einzelnen Maschinenkomponenten. Auch die Service Schnittstelle wurde neu überarbeitet. Es stehen nun per Software mannigfache Tools zur Verfügung, um mit dem System zu kommunizieren

Die Powerbox **PB RX/SX12** ist abwärtskompatibel zu allen HF - Systemen der Generation II.

