

Hydraulische Kraftstationen

Hydraulikaggregate der Spitzenklasse für den mobilen Einsatz, lieferbar mit Elektro-, Benzin- und Dieselantrieb. Durch die kompakte Bauweise ist das Hydrauliksystem für alle Anwendungsfälle geeignet, Kernbohren, Trennen von Stahl oder Beton, Abbruch, Schlagbohren, Kettensägen (ICS) Tauchpumpen usw. Die Aggregate sind als konstantpumpen bzw. als regulierbare Pumpen lieferbar. Der Verbrennerantrieb macht das System völlig autark.

Bezeichnung Leistung

LP8P	9 PS Honda (Handstart)
LP8E	5,5 kW Elektro
LP9P	9 PS Benzin (Handstart)
LP11P	13 PS Benzin (Handstart)
LP11D	10 PS Diesel (Elektrostart)
LP11-40PE	18PS Benzin Elektostart, stufenlos 20-40 l.p.m.
LP11E	11 kW Elektro 3 x 400V

Elektro-Benzin-Diesel-Aggregat



Hydraulisches Werkzeugsystem

Freihandkernbohrmotoren für den Einsatz von Diamantbohrkronen. Es stehen vier Antriebseinheiten mit verschiedenen Drehzahlen zur Verfügung, MAG5,10,15,24. Der Motor kann auch in einem Kernbohrstativ mit Spannhalsaufnahme 72 mm betrieben werden.

Abmessungen: 406 mm (ohne Bohrkronen)
 Schlauchlänge: 1.5 m
 Durchfluss: 20 l/min.
 Betriebsdruck: 80-170 bar
 Gewicht: 8,2 kg
 Drehzahlen: 600, 1000, 1500, 2400 U/min.
 Anschluss: R 1/2" + 1 1/4"

Trennschleifer für den Einsatz von Korund bzw. Diamanttrennscheiben im Freihand- bzw. Führungswagenbetrieb für Bodensägearbeiten. Höchste Kraft bei maximaler Sicherheit durch Sicherheitsabschaltung. Für etrem lange Einsätze auch im Fugenschneidbereich bei minimaler Geräuschentwicklung. Lieferbar in zwei Ausführungen Ø 300 oder 400 mm.

Schlauchlänge: 1.5 m
 Durchfluss: 18 - 40 l/min.
 Betriebsdruck: 170 bar
 Gewicht: 9.8 / 10.6 kg
 Drehzahlen: 2500-4000 U/min. / 2000 - 4000 U/min.
 Bohrung: 25,4 mm

Erdbohrgerät für den Zweimanneinsatz für Bohrungen von Ø 90 mm bis Ø 350 mm und einer max. Tiefe von 1,3 Meter. Die Drehrichtung ist umkehrbar für leichteres Rückführen des Bohrers. Zur Sicherheit hat das Bohrgerät einen integrierten einstellbaren Drehmomentbegrenzer der die Drehbewegung unterbricht falls die Schneide z.B. einen Stein trifft.

Schlauchlänge: 1.5 m
 Durchfluss: 15 - 40 l/min.
 Betriebsdruck: 20 - 80 bar
 Gewicht: 20 kg
 Drehzahlen: 80 U/min.
 Drehmoment: 80 Nm

Abbruch und Bohrhammer die besonders leistungsstark bei minimalem Gewicht sind. Fünf Grundmodelle in den Gewichtsklassen 10 - 33 kg. Die Vibrations- und Geräuschdämpfung garantieren auch eine hohe Leistung des Bedienerpersonals. Alle Maschinen verfügen über einen Sicherheitsauslöser und können an alle hydraulischen Maschinen wie Mini-Bagger, Kompaktlader, und andere Fahrzeuge mit Bordhydraulik betrieben werden. Der Bohrhammer ist für Bohrarbeiten mit Schlagbohrern von Ø 25 bis 50 mm bei einer Tiefe bis zu 6 Metern geeignet (320 - 400 U/min.). Beide Maschinentypen sind für härteste Belastungen wie z.B. unter Tage im Abbau, Feuerfestindustrie einsetzbar.
 Betriebsdruck: 70 - 125 bar
 Durchfluss: 18 - 40 l/min.
 Abschluss: 22 x 82,5, 28 x 160

Kernbohrmotor bis Ø 200 mm



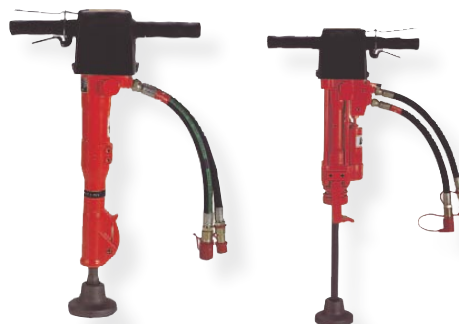
Trennschleifer Ø 350 + Ø 400 mm



Erdbohrgerät Ø 90 - 350 mm



Abbruch und Bohrhammer



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen MwSt.