

DIAMANT

Kernbohrtechnik

Sägetechnik

mit modernster

Hochfrequenztechnik



230 V 1 Ph luftgekühlt

400 V 3 Ph wassergekühlt



PB WX2
101152
P = 3,5 kW

Beluga wx2
101187 n = 1500 min⁻¹
101188 n = 2400 min⁻¹
P = 3,5 kW

Beluga wx2 FH
101096 n = 1500 min⁻¹
101092 n = 2400 min⁻¹
P = 3,5 kW

EBM-K EBL-K Serie
P = 1800 / 2300 W



PB WX 8 / 1.0 VB
101290
P = 8 / 11 kW

Beluga wx8
101085 n = 1500 min⁻¹
101183 n = 2400 min⁻¹
P = 8 kW

Beluga wx8 FH
101118 n = 1500 min⁻¹
101093 n = 2400 min⁻¹
P = 8 kW

ORCA Mx10
100265
n1 = 1500 min⁻¹
n2 = 3000 min⁻¹
P = 11 kW

ORCA Ax10
100167 n = 2900 min⁻¹
P = 11 kW

ORCA Wx1.0 E
101189
n1 = 250 min⁻¹
n2 = 550 min⁻¹
P = 11 kW

PB WX 8 / 1.0
100260
P = 8 / 11 kW

Wechselbohrkopf - Systeme

301000 Rotor NT
301008 Rotor T
301253 Rotor N
101200 Rotor SK
101018 Rotor M16
101203 Rotor WS



Winkelgetriebe

101048
i1 = 1,52
i2 = 0,66

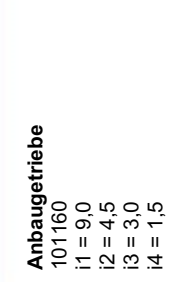


Handgriff
400961

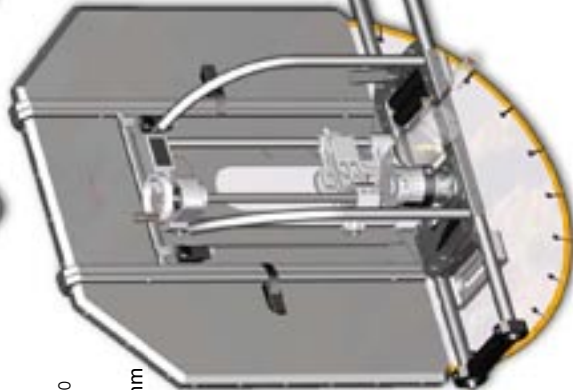


Anbaugesetze

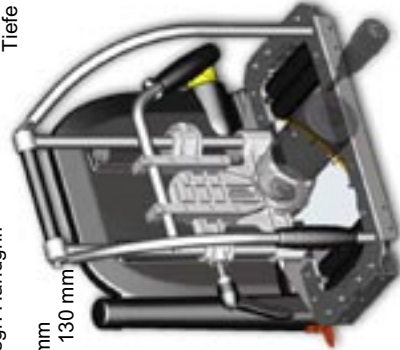
101160
i1 = 9,0
i2 = 4,5
i3 = 3,0
i4 = 1,5



Squatina 800
101076
Wandsäge
Blatt - Ø 800 mm
Schnitt -
Tiefe 330 mm



Squatina 350
101039 ohne Handgriff
100264 mit integr. Handgriff
Handsäge
Blatt - Ø 350 mm
Schnitt - Tiefe 130 mm

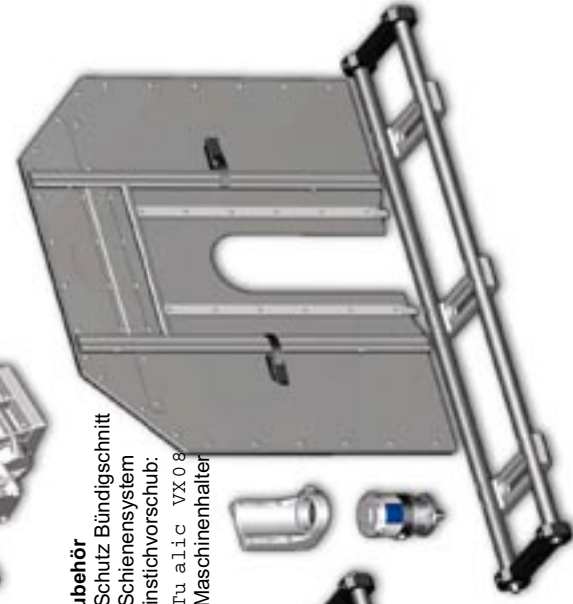


Squatina 400 FH
101190
Handsägenvorsatz
Blatt - Ø 400 mm
Schnitt - Tiefe 175 mm



Sägenzubehör

101276 Schutz Bündigschnitt
101099 Schienensystem
autom. Einstichvorschub;
101222 Tu alic Vx08
101144 Maschinenhalter





Höchstleistungen

Höchstleistung beim Sägen trotz kompakter Abmessungen und geringem Gewicht. Ermöglicht durch Einsatz modernster finiter Elemente-Methoden bereits bei der Entwicklung.

Kraftreserven

Kraftvoller wassergekühlter Hochleistungsmotor im 3,5 KW Leistungsbereich bei 230V und 8KW bei 400V, verfügt zudem noch über ausreichende Kraftreserven.

Stabilität

Äußerst robustes, elektronisch stufenlos regelbares Getriebe. Bürstenloser Motor in IP 67 Ausführung. Daher wartungsfrei und sehr lange Lebensdauer.

**PB WX2
PB WX8 / 10
PB WX8 / 10 VB**

Ansteuerbar ist die Squatina 400 durch die PB WX2, PB WX8/10 oder PB WX8 / 10 VB.

Umweltverträglichkeit

Ausführung der Maschinenteile in unlackiertem Aluminium, dadurch höchste Umweltverträglichkeit.

Sicherheit

Neuartiges, elektronisches Überlastschutzsystem zum Schutz für Mensch und Maschine. Ergonomisch günstige Griffelemente geeignet für Horizontal- und Vertikalschnitte. Für Linkshänder umbaubar.

Innovationen

Sowohl die Getriebe als auch die Motoren dieser Baureihe sind vollständig neu entwickelt und für den Profibereich ausgelegt. Bei den Aluminiumgehäuseteilen kommen modernste Gußherstellungsverfahren zum Einsatz. Es werden dabei nur hochwertige Komponenten eingesetzt, trotzdem wird ein außergewöhnliches Preis- / Leistungsverhältnis erzielt. Das Winkelgetriebe läßt sich zweifach benutzen. Auf der Stufe I stützt sich die Drehzahl des Motors um Faktor 1,52 herab. Auf der Stufe II um Faktor 1,52 herauf.

Fortschritt + Innovation

SQUATINA 400

Technische Daten :

Typ	SQUATINA 400 – 230V	SQUATINA 400 – 400V
Art.-Nr.	100308	101352
Geeignete Antriebsmaschinentypen	EBM – SK EBL – SK Beluga WX2 FH 101096 Beluga WX2 B 101382	Beluga WX8FH 101118 Beluga WX8 B 101305
Benötigtes Zubehör	Winkelgetriebe 101048 Rotor SK 101200	Winkelgetriebe 101048 Rotor SK 101200
Drehzahlen	Winkelgetriebe Stufe I Drehzahlen Winkelgetriebe Stufe II	Winkelgetriebe Stufe I Drehzahlen Winkelgetriebe Stufe II
Drehmoment	Beluga WX2 / WX8 1500 Beluga WX2 / WX8 1500	Beluga WX2 / WX8 1500 Beluga WX2 / WX8 1500
Sägeblatt Ø	30	60
Sägeblattaufnahme Ø	13	26
Schnitttiefe	400 25,4 170	400 25,4 170
Abmessungen LxBxH	550 x 360 x 420	550 x 360 x 420
Gewicht ca.	6,5	6,5
Drehzahlen	stufenlos 0-1000 stufenlos 0-2300	stufenlos 0-1000 stufenlos 0-2300
Drehmoment	Nm	Nm
Sägeblatt Ø	mm	mm
Sägeblattaufnahme Ø	mm	mm
Schnitttiefe	mm	mm
Abmessungen LxBxH	mm	mm
Gewicht ca.	kg	kg





GDI Diamant Technik aus Herdecke ♦ www.GDI-Herdecke.de
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18



Kraftreserven

Kraftvoller Hochleistungsmotor im 4 KW Leistungsbereich, verfügt zudem noch über ausreichende Kraftreserven.

Sicherheit

Neuartiges, elektronisches Überlastschutzsystem zum Schutz für Mensch und Maschine.

Stabilität

Äußerst robustes, elektronisch stufenlos regelbares Getriebe. Bürstenloser Motor in IP 65 Ausführung. Daher wartungsfrei und sehr lange Lebensdauer.

Umweltverträglichkeit

Ausführung der Maschinenteile in unlackiertem Aluminium, dadurch höchste Umweltverträglichkeit.

Höchstleistungen

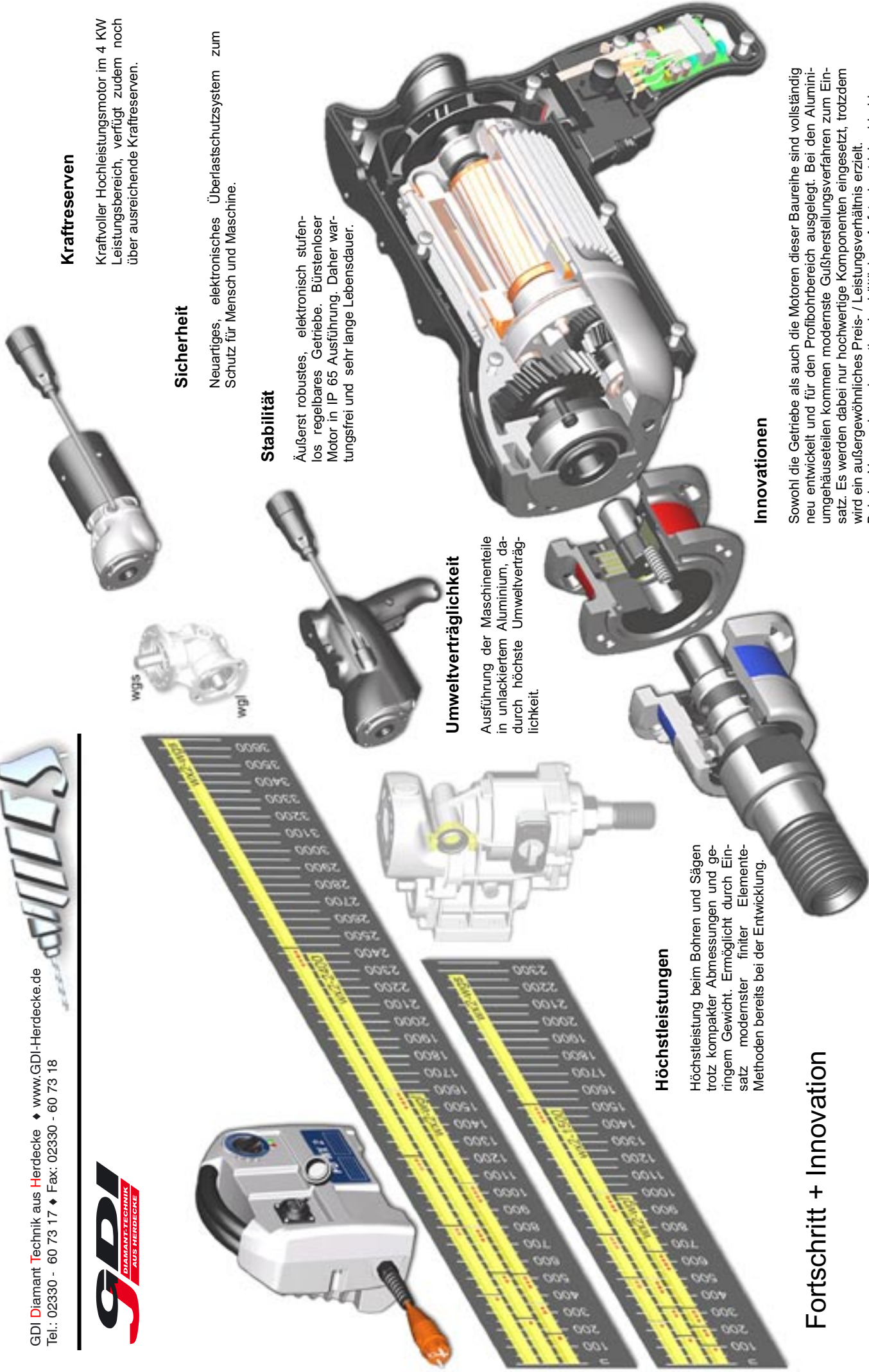
Höchstleistung beim Bohren und Sägen trotz kompakter Abmessungen und geringem Gewicht. Ermöglicht durch Einsatz modernster finitiver Elementemethoden bereits bei der Entwicklung.

Innovationen

Sowohl die Getriebe als auch die Motoren dieser Baureihe sind vollständig neu entwickelt und für den Profibereich ausgelegt. Bei den Aluminiumgehäuseteilen kommen modernste Gußherstellungsverfahren zum Einsatz. Es werden dabei nur hochwertige Komponenten eingesetzt, trotzdem wird ein außergewöhnliches Preis-/ Leistungsverhältnis erzielt. Bei der Verwendung der optional erhältlichen Aufsteckgetriebe bis hin zu Sägeeinheiten ist diese Antriebseinheit extrem vielseitig einsetzbar.

Fortschritt + Innovation

BELUGA WX2



Kraftreserven

Kraftvoller wassergekühlter Hochleistungs- motor im 8 KW Leistungsbereich, verfügt zudem noch über ausreichende Kraftreserven. Einzigartiges Gewichts- / Leistungsverhältnis.

Sicherheit

Neuartiges, elektronisches Überlastschutz- system zum Schutz für Mensch und Maschine. Überlastkupplung ist von außen nachstellbar.

Vielseitigkeit

- Neuartiges, variabel verstellbares Handgriffgehäuse. Optimale ergonomische Griffstellung erstmals vom Bediener selbst einstellbar.
- Spatengriff: Beim Bohren optimaler Druck auf die Bohrchse.
- Bananengriff: Optimal fürs Freihandsägen.
- Pistolengriff: Optimal beim bohren großer Durchmesser.

Vielseitiges Programm an Wechselbohrköpfe vorhanden.

Anbaugetriebe zum stationären bohren im Bohrstand vorhanden.

Winkelgetriebe für Sägeanwendungen vorhanden.

Fortschritt + Innovation

Innovationen

Sowohl die Getriebe als auch die Motoren dieser Baureihe sind vollständig neu entwickelt und für den Profibereich ausgelegt. Bei den Aluminiumgehäuseteilen kommen modernste Gußherstellungungsverfahren zum Einsatz. Es werden dabei nur hochwertige Komponenten eingesetzt, trotzdem wird ein außergewöhnliches Preis- / Leistungsverhältnis erzielt.

Bei der Verwendung der optional erhältlichen Aufsteckgetriebe bis hin zu Sägeeinheiten ist diese Antriebseinheit extrem vielseitig einsetzbar.



Stabilität

Äußerst robustes, elektronisch stufenlos regelbares Getriebe. Bürstenloser Motor in IP 65 Ausführung. Dauer wartungsfrei und sehr lange Lebensdauer.

Umweltverträglichkeit

Ausführung der Maschinenteile in unlackiertem Aluminium, dadurch höchste Umweltverträglichkeit.

Höchstleistungen

Höchstleistung beim Bohren und Sägen trotz kompakter Abmessungen und geringem Gewicht. Ermöglicht durch Einsatz modernster finiter Elementemethoden bereits bei der Entwicklung.

Stationärer Einsatz

Für stationäre Anwendungen gibt es die Beluga WX auch mit fest angebautem Bananengriff (101305).

oder aber ganz ohne Handgriff (101085).

Versorgt wird die Beluga WX8 mit der Powerbox PB WX8 / 10 oder PB WX8 / 10 VB.





Kraftreserven

Variable Motoren, je nach Leistungsbedarf anbaubar, verfügt zudem noch über ausreichende Kraftreserven.



EBM K / EBL K - Serie

Geeignet für Schnittleistung in Gestein, Mauerwerk und leichter Beton. Alle Freihandmaschinen der EBM K und EBL K - Serie sind mit Winkelgetriebe als Antriebsmotoren einsetzbar.

Einstiegsvariante



Beluga WX FH

Geeignet für hohe Schnittleistung in Gestein, Mauerwerk und starker Beton.

Alle Freihandmaschinen der Beluga WX Serie sind mit Winkelgetriebe als Antriebsmotor einsetzbar.

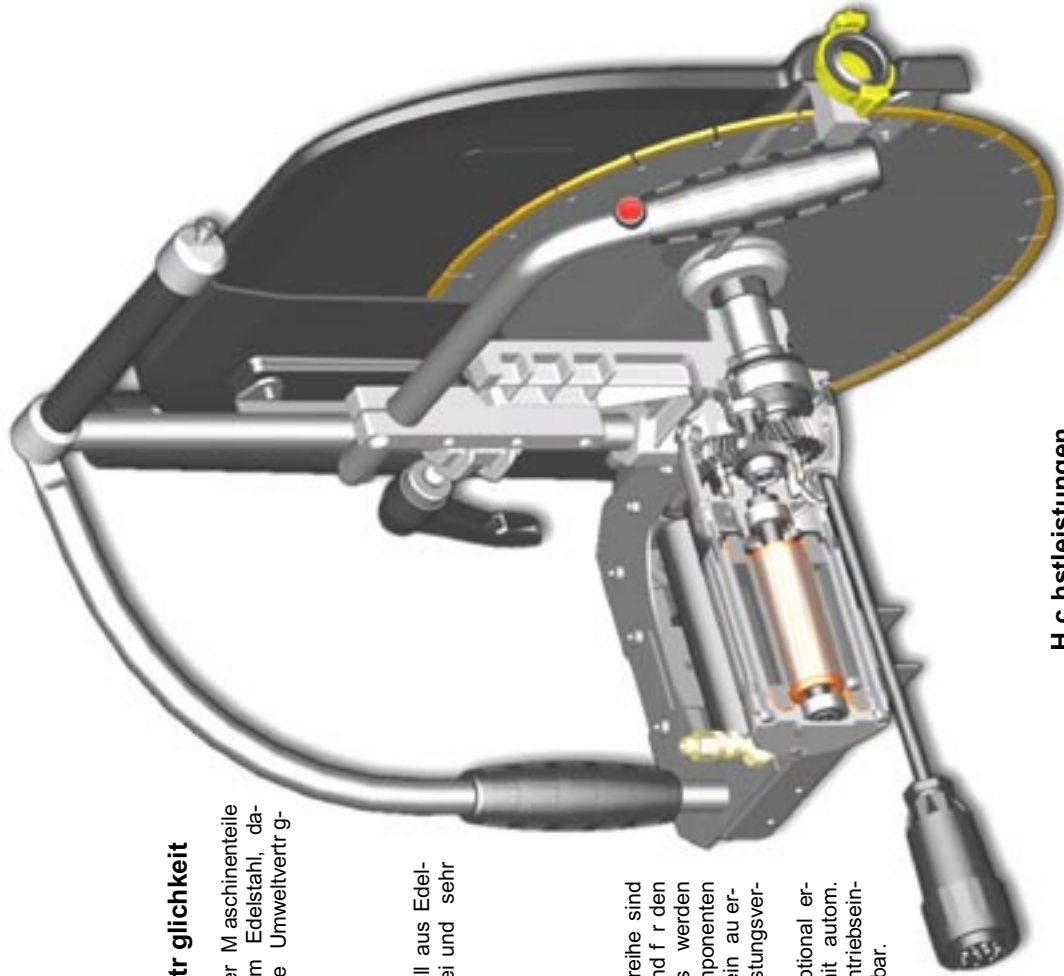
Maximale Flexibilität



Beluga WX

Geeignet für höchste Schnittleistung in Gestein, Mauerwerk und starker Beton. Alle Antriebsmaschinen der Beluga WX - Serie sind als Antriebsmotor einsetzbar. Der Schalter ist mit Zusatzhandgriff und integriert. Schalter ausgestattet.

Kraftigste Maschine
 Geringstes Gewicht



Umweltverträglichkeit

Ausführung der Maschinenteile in unlackiertem Edelstahl, dadurch höchste Umweltverträglichkeit.

Stabilität

Überst robustes Gestell aus Edelstahl. Daher wartungsfrei und sehr lange Lebensdauer.

Innovationen

Die Squatina 350 wurde neu entwickelt und für den Profibereich ausgelegt. Es werden dabei nur hochwertige Komponenten eingesetzt, trotzdem wird ein außergewöhnliches Preis-/Leistungsverhältnis erzielt.

Bei der Verwendung der optional erhältlichen Squatina 350 mit autom. Vorschubeinheit ist diese Antriebseinheit extrem vielseitig einsetzbar.

Höchste Leistungen

Höchste Leistung bei geringsten Abmessungen und geringem Gewicht. Ermöglicht durch Einsatz modernster finierter Elemente-Methoden bereits bei der Entwicklung.

Fortschritt + Innovation



Klassiker

Variable Motoren, je nach Leistungsbedarf anbaubar, verfügt zudem noch über ausreichende Kaltreserven.

Umfahrträglichkeit

Ausführung der Maschinenteile in unlackiertem Edelstahl, dadurch höchste Umweltverträglichkeit.

Stabilität

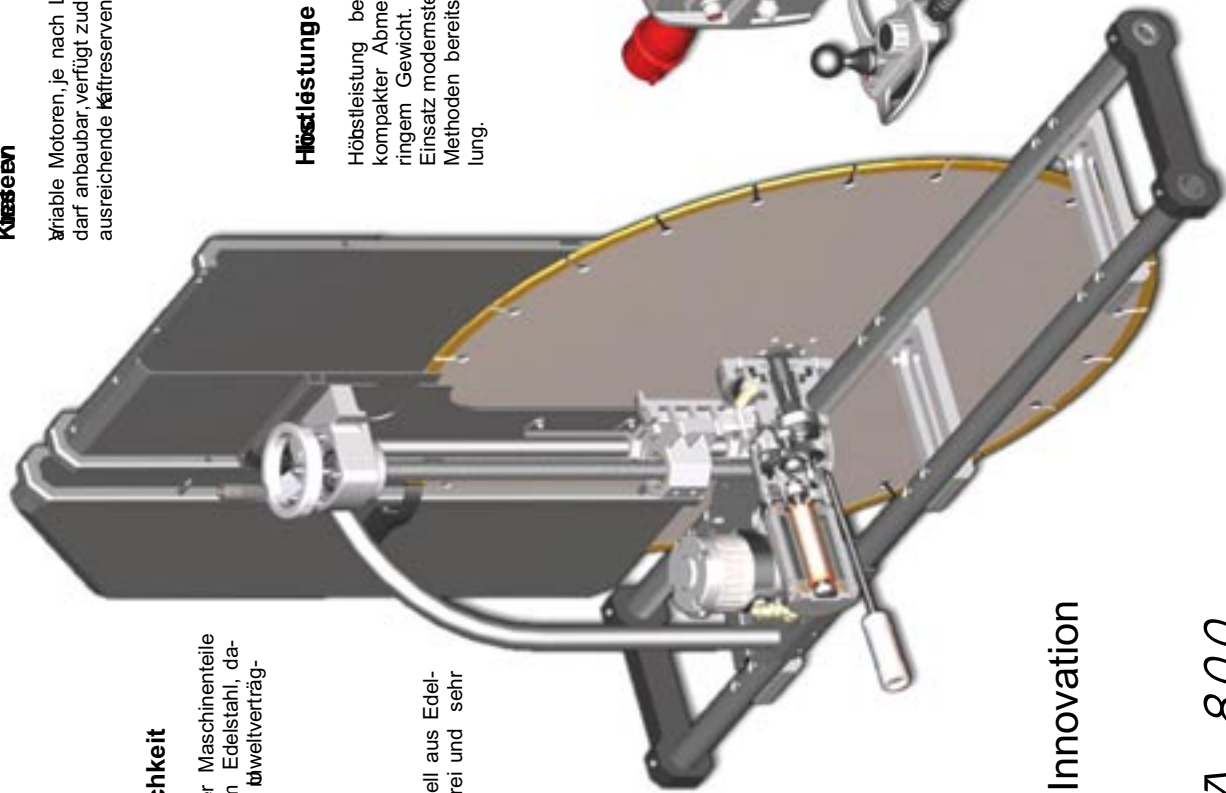
Außerst robustes Gestell aus Edelstahl. Daher wartungsfrei und sehr lange Lebensdauer.

Innovationen

Die Sägekörper dieser Baureihe sind vollständig neu entwickelt und für den Reibereich ausgelegt. Es werden dabei nur hochwertige Komponenten eingesetzt, trotzdem wird ein außergewöhnliches Preis- / Leistungsverhältnis erzielt.

Höchste Leistung

Höchste Leistung beim Sägen trotz kompakter Abmessungen und geringem Gewicht. Ermöglicht durch Einsatz modernster finiter Elementarmethoden bereits bei der Entwicklung.



Standardföhrung

Standardmotor Beluga WX8 (8kW) daher bestens geeignet für hohe Schnittleistung in Gestein, Mauerwerk und starkem Beton.

- Max. Sägeblatt \varnothing 800 mm.
- Sägeblattaufnahme \varnothing 60 mm.
- Spindelhub 330 mm.
- Max. Schnitt – Tiefe 330 mm.
- Ölwanne mit Wasserzuleitung über Sägeblattflansch. Die Schienen können gegenseitig zusammengesteckt und somit verlängert werden, außerdem sind die Schienen vertikal und horizontal justierbar. Der Längsvorschub erfolgt durch einen starken Vorschubmotor, der mit der \varnothing werbox B WX8/WX10 angesteuert wird. Der Einstichvorschub erfolgt feinfühlig über Handrad. Eine Umdrehung am Handrad entsprechen 4 mm Zehlfentiefe. Der Standarderschutz ist 3-fach teilbar.

Zubehör

Als Zubehörteil ein 3-teiliger Bündigschnitt – Schutz erhältlich.
 Als weiteres Zubehör kann das Handrad für den Einstichvorschub durch einen starken Vorschubmotor ersetzt werden der auch von der \varnothing werbox B WX8 / WX10 B angesteuert wird.

PB WX8 / WX10 VB

Mit der B WX8 / WX10 B können alle Spindeleinheiten der Typenreihen Beluga WX8 und O \varnothing WX- AX- und MX - Reihen angesteuert werden. Weiterhin können zwei Vorschubmotoren angesteuert und mittels \varnothing ystick bedient werden.

Sonderausstattungen

Mittels dem als Zubehör lieferbaren Maschinenhalter und Wechselbohrkopf, der die Beluga WX8 in die vertikale Lage bringt, können \varnothing ribohrungen bis zu \varnothing 140 mm exakt und automatisiert hergestellt werden.

Fortschritt + Innovation

SQUATINA 800

Technische Daten :



SQM/A800

Art.-Nr. Squatina 800
B n dig Schutz
Schiene
Einstichvorschubmotor
Maschinenhalter

101076
101276
101099
101222
101144

Geeignete Antriebmaschinentypen

Beluga WX2
Beluga WX8
Beluga WX2 FH
Beluga WX8 FH

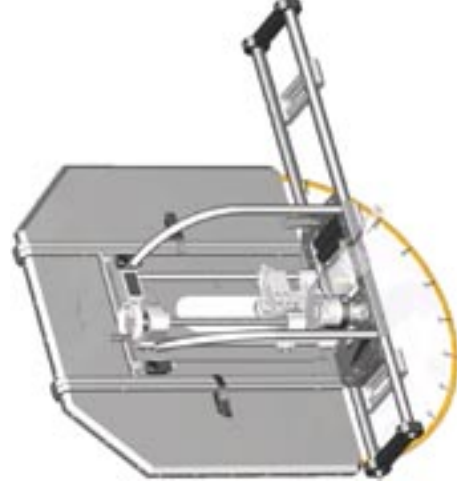
S geblatt -
S g eblatt - Aufnahme
Teilkreis B n digschnitt
Schrauben B nd igschnitt
Schnitt T iefe
Antriebsmaschinenanschlü

800
60
90
6 x M8
330
mm
mm
mm
mm
mm

DR. BENDER Bajonett

Abmessungen LxBxH
Gewicht ca.

850 x 300 x 850
--



GDI Diamant Technik aus Herdecke ♦ www.GDI-Herdecke.de
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18

Änderungen vorbehalten
01-2003